

HYPERDESMO-A510

La membrana líquida de poliuretano 100% alifática sin amarilleo, sin caleo, ni cambio de tonalidad para la impermeabilización y protección.

Descripción

Membrana líquida de poliuretano 100% alifática para la impermeabilización y protección. Producto monocomponente que cura por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas, a los U.V. y a la química.

Certificados

El Hyperdesmo-A510 cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación (CTE) y con las Guías EOTA para este tipo de materiales.

Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento. (Terrazas, balcones, tejados de metal o fibra-cemento, protección espuma de poliuretano...).
- Para incrementar resistencia a U.V. evitando el caleo, cambio de tonalidad y amarillamiento en otros productos.

Soportes admitidos

Hormigón, cemento, mosaico, fibro-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado

Limitaciones

No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.

Ventajas

- Producto 100% alifático que no amarillea, no cambia de tonalidad, ni calea.
- Rápida curación.
- Aplicación en capa gruesa sin formación de burbujas.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos, grandes trabajos

o el sobrepeso.

- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V. El color blanco refleja la energía solar reduciendo considerablemente la temperatura interna de los edificios.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$). Max temperatura de shock 200°C .
- Gran elasticidad.
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Alta resistencia a la química.
- Una vez curada la membrana no es tóxica.
- Permite la difusión del vapor. (Si requiere barrera de vapor consulte el Aquadur).

Aplicación

Para más información consultar Anexo 1.

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible. Utilizar Hygrosmart-Flex o Fiber para la adecuación de soporte irregular o defectuoso.
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o pistola airless (Tipo Graco GH833). Para su limpieza siempre usar Solvent 01.
- El rendimiento para impermeabilización es de 1,2 a 1,5kg/m², aplicable en 2 ó 3 capas.
- Usado como capa de protección de espuma de poliuretano, o para incrementar resistencia a U.V. evitando el caleo, cambio de tonalidad y amarillamiento en otros productos: Consumo aprox. de 0,6- 0,8kg/m²
- En caso de dilución aplicar sólo Solvent 01 y hasta una proporción máxima de un 10%.

- Recomendamos mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución.
- El tiempo de repintado es aproximadamente de 6-24 horas.
- Recomendamos no dejar pasar más de 48 horas entre capa, en cuyo caso debería de usarse el Universal primer.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de la 2ª capa. (Aprox.4 horas).
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas...
- Recomendamos refuerzo con armadura (ver hypertelas Alchimica) o masillas (ver Hyperseal)
- Para sistema transitable o antideslizante consultar Hyperdesmo.
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

Consumo

Usado como capa de protección de espuma de poliuretano, o para incrementar resistencia a U.V. evitando el caleo, cambio de tonalidad y amarillamiento en otros productos: Consumo aprox. de 0,6-0,8kg/m2.

Usado como impermeabilizante: Consumo aprox. de 1,2-1,5kg/M2

Presentación

Envases metálicos de 25 kg.

Colores

Gris.

Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.



Datos técnicos del producto líquido

95% materia seca en Xilol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	2500-4000 Cps
Peso Específico	1,3-1,4 g/cm3
Flash point	42°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	3-5 Horas

Datos técnicos de la membrana

Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	200 °C
Dureza	Shore A / 80
Resistencia a la Tracción a 23° C	65Kg/cm2
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>300 %
Porcentaje de Elasticidad a -25°C	200 %
Adherencia al hormigón	>20Kg/cm2
Resistencia al Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m2 .hr
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Passed 2000h
Hydrólisis (H2O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
Hydrólisis (8%KOH, 15 días a 50°C)	
HCI (PH=2, 10 días a RT)	